

# Moldflow Part Adviser



Moldflow Part Adviser™ è un prodotto di facile utilizzo per la simulazione del riempimento delle materie plastiche basato su geometrie 3D che permette ai progettisti di controllare rapidamente la processabilità e la qualità dei progetti dei componenti in plastica nel momento in cui il costo è minimo, cioè all'inizio del processo di progettazione. I progettisti possono rispondere con la massima sicurezza alla domanda più importante: "È possibile produrre il pezzo?"

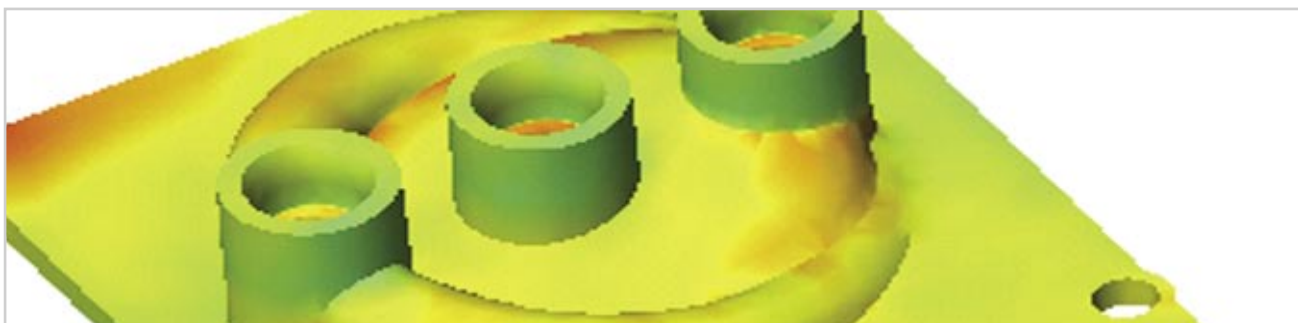
## Come evitare problemi dispendiosi

Non c'è alcuna necessità di compromettere l'estetica della progettazione del pezzo per garantirne la processabilità o passare per un lungo processo basato su tentativi successivi per trovare il materiale più adatto per produrlo con la migliore qualità possibile e il minore costo. Non è necessario attendere la conclusione dell'esecuzione delle prove per scoprire se il pezzo prodotto ha difetti estetici evidenti, come segni di risucchio, linee di giunzione o di miscelazione o bruciature.

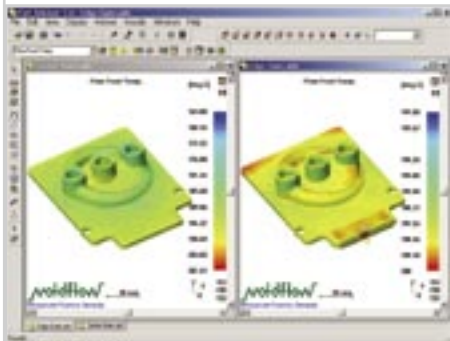
## Progettazione guidata dall'analisi

Moldflow Part Adviser fornisce con rapidità i risultati dell'analisi e consigli dettagliati di progettazione che possono essere utilizzati per determinare il materiale, lo spessore del pezzo e la posizione ottimale dei punti di iniezione. Identifica anche possibili problematiche di qualità quali linee di giunzione, trappole d'aria e segni di risucchio.

Con Moldflow Part Adviser potete verificare in quale modo le modifiche allo spessore della parete, alle posizioni dei punti di iniezione, al tipo di materiale o alla geometria del pezzo possono influire sull'andamento del riempimento e sulle distribuzioni della pressione e della temperatura nella cavità del pezzo. Moldflow Part Adviser offre anche il più ampio database dei materiali disponibile al mondo, con oltre 7.800 materiali caratterizzati specificamente per l'utilizzo nelle analisi CAE per lo stampaggio a iniezione di materie plastiche.



## Funzionalità di analisi



### Analisi del riempimento della plastica

- Identifica le aree della geometria del pezzo che possono creare problematiche di processabilità e di qualità e offre consigli pratici relativi alla risoluzione di tali problematiche
- Visualizza le distribuzioni della pressione, della temperatura del fronte del flusso e l'orientamento del polimero e prevede le posizioni delle linee di giunzione e delle trappole d'aria

### Analisi dei segni di risucchio

- Prevede l'ubicazione dei segni di risucchio e le relative profondità per valutarne la gravità

### Analisi della qualità del raffreddamento

- Identifica e compensa le aree in cui si concentra il calore sul componente per evitare tempi

ciclo più lunghi e la formazione di segni di risucchio

### Analisi della posizione dei punti di iniezione

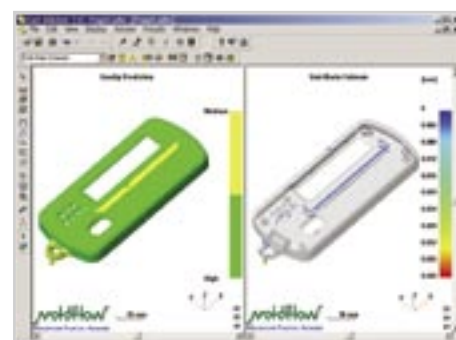
- Identifica le migliori posizioni dei punti di iniezione per un determinato pezzo ed indica le posizioni meno favorevoli dove collocare i punti di iniezione

### Analisi della finestra di stampaggio

- Determina le condizioni ottimali di processo e valuta la sensibilità del pezzo progettato rispetto alla variazione dei parametri del processo di stampaggio
- Confronta la dimensione della finestra di stampaggio comparando vari gradi di materiale, valutando le posizioni fissate dei punti di iniezione in funzione alla misura della qualità desiderata del pezzo

## Vantaggi

- Valuta la fattibilità del processo ad ogni iterazione del progetto del pezzo
- Identifica il materiale plastico più adatto
- Ottimizza lo spessore delle pareti del pezzo per ottenere un riempimento uniforme, un tempo ciclo minimo e il minore costo del pezzo
- Identifica ed elimina i difetti superficiali come segni di risucchio, linee di giunzione e trappole d'aria
- Visualizza l'orientamento molecolare del materiale plastico per ottimizzare la resistenza del pezzo, soprattutto in prossimità delle linee di giunzione
- Offre consigli pratici, specifici ai risultati di calcolo su come migliorare la progettazione del pezzo
- Determina le posizioni dei punti di iniezione più adatte per una determinata progettazione del pezzo
- Stima l'impatto delle modifiche sulla progettazione del pezzo o sulla scelta del materiale rispetto al costo complessivo del pezzo
- Comunica al progettista gli aspetti fondamentali dell'analisi del progetto dello stampo tramite report automatici, basati su Web e in formato HTML





## Ulteriori funzionalità

### Connessione con i consulenti

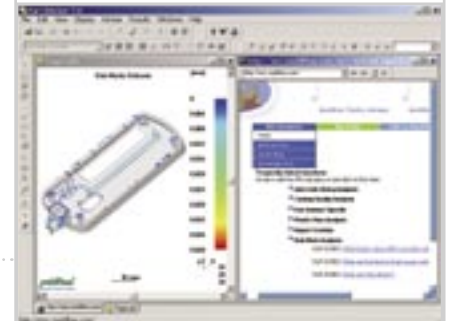
- Questo strumento innovativo, basato sulla posta elettronica semplifica la collaborazione tra l'utente ed un esperto di simulazione dei materiali plastici. In base a criteri specificati, questo strumento monitora le analisi e genera un avvertimento se i criteri non vengono soddisfatti, consentendo a un esperto di assistere l'utente nell'interpretazione dei risultati, nella risoluzione delle problematiche e nell'identificazione delle alternative di progettazione

### Database dei materiali

- Accede al più ampio e completo database di materiali per la simulazione del riempimento delle plastiche, con oltre 7.800 gradi di materiali termoplastici completamente caratterizzati tra cui scegliere
- Confronta con facilità le proprietà di due o più materiali, importa, modifica, copia ed elimina materiali e crea database locali personalizzati per utente, per progetto e per società

### Strumento di confronto dei risultati

- Sincronizza l'orientamento del modello, la scelta dei risultati e la relativa scala di rappresentazione per confrontare contemporaneamente i risultati di analisi di due o più modelli
- Identifica rapidamente le combinazioni ottimali relative a geometria del pezzo, scelta dei materiali, posizione dei punti di iniezione e condizioni di lavorazione



### Moldflow Community Center

- Interagisce e collabora con altri utenti tramite il Moldflow Community Center in linea
- Visualizza suggerimenti e consigli sull'utilizzo dei prodotti
- Propone miglioramenti dei prodotti
- Visualizza le domande più frequenti (FAQ)
- Comunica eventuali problematiche legate ai prodotti
- Scarica gli aggiornamenti dei prodotti



## Configurazioni disponibili

Moldflow Part Adviser supporta le opzioni di licenza bloccata per nodo o licenza flottante. Sono disponibili versioni in inglese, francese, tedesco e giapponese.

Moldflow Part Adviser non richiede una lunga formazione o esperienza nel settore delle materie plastiche per ottenere buoni risultati. Grazie alla

potenza della tecnologia brevettata Dual Domain™ di Moldflow, potrete lavorare direttamente su modelli cad 3D senza la necessità di creare manualmente o manipolare una mesh ad elementi finiti, facendovi risparmiare ore, giorni e persino settimane nel tempo di preparazione del modello.

### Opzioni di importazione delle geometrie

STL  
CATIA® V5\*  
Parasolid®\*  
Pro/ENGINEER®\*  
IGES\*  
STEP\*

\*Richiede il modulo aggiuntivo opzionale Moldflow Design Link.

### Integrazione con sistemi CAD

Autodesk Inventor®  
Autodesk Mechanical Desktop®  
Pro/ENGINEER®  
SDRC I-DEAS®  
Solid Edge®  
SolidWorks®

## Specifiche tecniche

Per installare ed eseguire il software Moldflow Plastics Advisers® (MPA®), è necessario disporre di almeno 200 MB di spazio libero su disco e di 256 MB di RAM.

### Supporto per la piattaforma

Processore	Sistema operativo
Intel® Pentium®	Microsoft® Windows® XP Microsoft® Windows® 2000
AMD Athlon™	Microsoft® Windows® XP Microsoft® Windows® 2000

### Requisiti di sistema

Memoria principale (RAM)	256 MB minimo
Spazio su disco	200 MB minimo
Browser Web	Internet Explorer 6.0 (o versione successiva)

#### Sede principale

Moldflow Corporation  
492 Old Connecticut Path  
Suite 401  
Framingham, MA 01701  
USA  
Tel: +1 508 358 5848  
Fax: +1 508 358 5868

Per ulteriori informazioni sulla gamma completa di soluzioni per l'ottimizzazione dei progetti e per la produzione, i servizi e le sedi locali di Moldflow® Corporation, visitate i nostri siti Web:

[www.moldflow.com](http://www.moldflow.com) e  
[www.plasticszone.com](http://www.plasticszone.com)

#### Indirizzo della sede locale:

Moldflow Italia Srl  
Centro Direzionale Colleoni  
Palazzo Liocorno 3  
20041 Agrate (MI)  
Tel: +39 039 6056057  
Fax: +39 039 6057745

MF-1100B-I-0804 Copyright ©2004 Moldflow Corporation. Moldflow, Moldflow Part Adviser, Moldflow Plastics Advisers e MPA sono marchi di fabbrica o marchi di fabbrica registrati di Moldflow Corporation. Microsoft e Windows sono marchi di fabbrica registrati di Microsoft Corporation. Intel e Pentium sono marchi di fabbrica registrati di Intel Corporation. Athlon è un marchio di fabbrica di Advanced Micro Devices, Inc. Tutti gli altri marchi di fabbrica sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

[www.moldflow.com](http://www.moldflow.com)

**SOLUZIONI PER L'ANALISI DEL PROGETTO**